

COMUNE DI ROCCASCALEGNA

Ufficio Tributi

TASSA SUI RIFIUTI (TARI) OBBLIGO DI DICHIARAZIONE

Avviso

Obbligo di dichiarazione

Il Comune di Roccascalegna ricorda in tema di TARI (tassa sui rifiuti) che entro il 20 gennaio 2016 vanno presentate le dichiarazioni di inizio, variazione, cessazione dell'occupazione o della detenzione dei locali e delle aree scoperte nonché la sussistenza o il venir meno delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni.

Si ricorda che le dichiarazioni devono contenere anche l'indicazione degli identificativi catastali, l'indirizzo di ubicazione comprensivo del numero civico e del numero d'interno, ove esistente.

La dichiarazione deve essere presentata:

- a) Per le utenze domestiche, dal soggetto che occupa o detiene a qualsiasi titolo i locali soggetti a tassazione;
- b) Per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;
- c) Per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.

Se i soggetti di cui sopra non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

NB: restano valide ai fini TARI le dichiarazioni o denuncia già presentate ai fini TARSU/TARES. Non occorre, pertanto, presentare nuova dichiarazione qualora siano rimasti invariati gli elementi che concorrono alla determinazione del tributo.

Informazioni

Ulteriori informazioni o chiarimenti potranno essere richiesti direttamente all'Ufficio Tributi del Comune.

Il Funzionario Responsabile TARI
(Dr. Antonella Di Lullo)