

# ESTATE ROCCOLANA

**25 e 26 Luglio**

*Nuova Palestra Comunale  
ORE 21,30*

**27 Luglio**

*Porta del Forno - Castello  
ORE 18,30*

**27 Luglio**

*Piazza S. Cosma e Damiano  
ORE 21,30*

**30 Luglio**

*Piazza Umberto I  
ORE 21,30*

**2 Agosto**

*Nuova Palestra Comunale  
ORE 21,30*

**5 Agosto**

*Nuova Palestra Comunale  
ORE 21,30*

**10 Agosto**

*Castello e Borgo  
Apertura Stand ore 20,30  
Inizio Concerto ore 22,30*

**12 Agosto**

?

**13 Agosto**

?

**15 Agosto**

*Piazza Umberto I  
ORE 21,45*

**16 Agosto**

*Nuova "Palestra" Comunale  
ORE 21,45*

**17 Agosto**

*Nuova "Palestra" Comunale  
ORE 21,45*

**18 Agosto**

*Piazza del Municipio  
ORE 21,45*

**19 - 25 Agosto**

*Nuova Palestra Comunale  
ORE 21,30*

**Red Bull Street Soccer**

*Torneo 5vs5 - ad ogni gol si elimina un avversario, vince chi resta in campo.*

**Oli - Ale event**

*"Denphin Beer" e Oleificio "De Laurentiis"  
propongono un binomio olio-birra artigianale per  
degustare sapori del nostro territorio,  
vecchi e nuovi!*

**Giuseppina la Donna del Sud**

*Spettacolo teatrale con PIERLUIGI TORTORA  
Musiche di Raffaele Travaglini*

**La locandiera**

*I ragazzi dell'ANFFAS - ONLUS DI LANCIANO  
ripropongono lo spettacolo teatrale di Goldoni.*

**Bunga bunga - Trofeo a Cinque stelle**

*Torneo tutto in una notte, tutti posso partecipare, partite da 5 min  
ad eliminazione diretta.*

**Si Balla!!!**

*Sera di musica e balli con Vinicio e la sua Musica.  
A cura dell'Ass.Culturale "La Rocc"*

**Notte Sotto le Stelle**

*A cura dell'Ass.ProLoco di Roccascalegna*

**Festival della Canzone popolare**

*Serata con i cori folkloristici a cura di Carmine Di Donato*

**Compagni di Viaggio**

*I Compagni di Viaggio ripercorrono 10 anni di attività musicale.*

**Luca Mannutza Sextet - Sound Six**

*ROCCASCALEGNA IN FESTIVAL XVI° EDIZIONE*

**Cisco - Indietro Popolo Tour**

*ROCCASCALEGNA IN FESTIVAL XVI° EDIZIONE*

**John De Leo - Quintetto**

*ROCCASCALEGNA IN FESTIVAL XVI° EDIZIONE  
con il contributo della Parrocchia di SS Cosma e Damiano*

**Concerto Bandistico**

*a cura della Parrocchia di SS Cosma e Damiano*

**Torneo Strapaesano di calcio A5**

*a cura dell'Asd Atletico Roccascalegna*